



DRV
Unités extérieures

MINI FLOWLOGIC II

2 TUBES - SOUFFLAGE HORIZONTAL



+ PRODUITS

- Compresseur rotatif DC Inverter
- Moto-ventilateur DC Inverter
- Interface machine intégrée (HMI)
- Dimensions réduites



RWW06
(option)



RWW08
(option)

CARACTÉRISTIQUES

TECHNOLOGIE :



DC INVERTER



TRAITEMENT
BLUE FIN

FONCTIONS INSTALLATEURS :



AUTO-DIAGNOSTIC



COMPATIBLE GTC



DISPOSITIF DE
SURVEILLANCE DU
FONCTIONNEMENT

CERTIFICATION

AIRWELL participe au programme AC1 de ECP.

Vérifier la validité du certificat sur :
www.eurovent-certification.com



Les modèles avec * ne sont pas certifiés Eurovent

LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

→ Faible consommation et régulation optimisée pour plus d'économies d'énergie

LE + « UTILISATEUR »

→ Blocage de mode
→ Gestion centralisée

LE + « INSTALLATEUR »

→ Jusqu'à 300 m de réseau frigorifique et 50 m de dénivelé
→ Accès à tous les paramètres via le HMI pour une maintenance facilitée

LE + « TECHNOLOGIE »

→ Jusqu'à 16 unités intérieures, performances certifiées par Eurovent* (8,10,12 CV)

Moteur de ventilation DC haute efficacité : avec un contrôle continu Inverter qui, comparé à un moteur à courant alternatif, permet une augmentation de l'efficacité de 45% et une diminution de la puissance absorbée.

Condenseur haute efficacité : tube Ø8 rainuré intérieur; hydrophile fissure fin.

Ventilateur grand diamètre : ventilateur axial grand diamètre de 570 mm; conception en zigzag, réduit le débit et les perturbations d'air, le volume d'air est plus important et le bruit est réduit.

10-12 CV



Contrôle du vecteur Inverter : contrôle du vecteur des ondes sinusoïdales à 180°; contrôle de précision, haute efficacité et faible niveau sonore.

Doubles capteurs de pression : haute et basse tension intégrées; doubles capteurs de pression; contrôle précis de la pression, le système fonctionne plus doucement. Il est donc plus économique en énergie.

Compresseur rotatif en tandem DCI : double compresseur rotatif DCI permet une vibration et un niveau sonore réduits et une haute efficacité énergétique.

DONNÉES TECHNIQUES MINI FLOWLOGIC II

Unité extérieure	AWAU-YCV080-H11	AWAU-YCV125-H11	AWAU-YCV150-H11	AWAU-YCV150-H13	AWAU-YCV180-H13	AWAU-YCVFD220-H13	AWAU-YCVFD280-H13	AWAU-YCVFD335-H13	
Phase	Monophasé	Monophasé	Monophasé	Triphasé	Triphasé	Triphasé	Triphasé	Triphasé	
Code	7SP14H045	7SP14H041	7SP14H042	7SP14H044	7SP14H043	7SP14H010	7SP14H011	7SP14H012	
									
PUISSANCES NOMINALES									
Refroidissement	kW	8	12,5	15	15	18	22,6	28	33,5
EER		3,64	3,79	3,77	3,77	3,47	3,9	3,5	3,44
Chauffage	kW	9,5	14	17	17	20	25	31,5	37,5
COP		4,31	4,12	4,35	4,35	3,9	4,6	4,2	
PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES									
Phase/Tension/Fréquence		1P/220-240/50Hz/N	1P/220-240/50-60Hz/N			3P/400V/50Hz/N			
Puissance absorbée nominale en mode refroidissement	kW	2,2	3,3	3,98	3,98	5,19	5,79	8	9,75
Puissance absorbée nominale en mode chauffage	kW	2,2	3,4	3,91	3,91	5,13	5,43	7,5	9,62
Courant max.	A	18,9	34,1	34,1	11,2	11,6	17,2	23,8	26
PERFORMANCES									
Débit d'air (GV)	m³/h	3500	6500	6500	6500	6500	10000	10000	10000
Pression acoustique (GV)	dB(A)	54	57	58	58	59	55	58	60
Niveau sonore (GV)	dB(A)	65	68	69	69	70	66	69	71
INSTALLATION									
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	960x830x340	960x1250x340	960x1250x340	960x1250x340	960x1250x340	1050x1636x400	1050x1636x400	1050x1636x400
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	1095x945x410	1095x1400x410	1095x1400x410	1095x1400x410	1095x1400x410	1150x1790x510	1150x1790x510	1150x1795x510
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	70/76	99/107	99/107	99/107	99/107	168/183	168/183	168/183
Type de compresseur		Rotatif	Rotatif	Rotatif	Rotatif	Rotatif	Rotatif	Rotatif	Rotatif
Diamètre tube liquide	pouces	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
Diamètre tube gaz	pouces	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	7/8"	1"
Longueur max	m	100	150	150	150	150	175/150	300	300
Dénivelé max entre unités intérieure et extérieure	m	30	30	30	30	30	50	50	50
Nombre maximum d'unités intérieures connectables	quantité	4	8	8	8	9	13	16	16
LIMITES DE FONCTIONNEMENT									
Refroidissement	°C	10°/48°	-5°/48°	-5°/48°	-5°/48°	-5°/48°	-5°/43°	-5°/43°	-5°/43°
Chauffage	°C	-15°/21°	-15°/21°	-15°/21°	-15°/21°	-15°/21°	-15°/21°	-15°/21°	-15°/21°
LIAISONS FRIGORIFIQUES									
Réfrigérant/PRP		R410A/2088	R410A/2088	R410A/2088	R410A/2088	R410A/2088	R410A/2088	R410A/2088	R410A/2088
Charge (0 m)	kg	2,4	3,8	3,8	3,8	3,8	6,1	7,4	7,4

ACCESSOIRES

Accessoire	Code	Référence	Photo	Fonction	Commentaire
Raccord tubes (liquide + gaz)	7ACFHH001	TAU335		Distribution frigorifique	33,5 kW > Puissance totale des UI
	7ACFHH002	TAU506		Distribution frigorifique	33,5 kW ≤ Puissance totale des UI < 50,6 kW
Passerelle centrale de commande et ModBus/RTU	7ACELH027	ADV05		Adaptateur RWV06 et RWV08 et passerelle ModBus/RTU	
Outil de maintenance	7ACELH014	TD02		Visualisation et enregistrement de l'ensemble des paramètres de fonctionnement	