

+ PRODUIT

- Télécommande RC19 incluse
- Distance de soufflage (15 m)
- Débit d'air élevé (2413 m³/h)
- Solution Inverter

SDMX

Colonne



Technologie



DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE



TRAITEMENT ÉCHANGEUR GOLDEN FIN



FILTRE ANTIBACTÉRIEN

Fonctions utilisateurs



I FEEL



TIMER



REDÉMARRAGE AUTOMATIQUE

Fonctions installateurs



AFFICHAGE DIGITAL VIA L'UNITÉ INTÉRIEURE

GARANTIES



GARANTIE 5 ANS*
COMPRESSEURS ET PIÈCES

* Extension de garantie offerte à condition de vous enregistrer sur votre espace client "My Airwell Place" dans les 3 mois suivant l'installation.



RC19 incluse

LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

- Classe énergétique A++ en mode froid et A+ en mode chauffage garantissant des économies d'énergie.
- Réfrigérant au R32 respectueux de l'environnement.

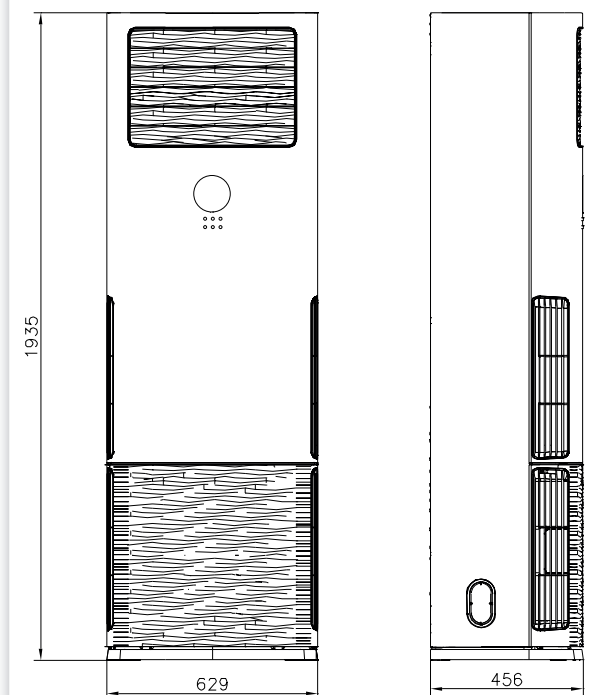
LE + « UTILISATEUR »

- Solution adaptée pour les grands volumes.
- Contrôle de l'appareil via la télécommande infrarouge.

LE + « TECHNOLOGIE »

- Sonde d'ambiance intégrée dans la télécommande pour un meilleur confort (mode "I Feel").
- Traitement Golden Fin sur les échangeurs (extérieurs et intérieurs) pour une protection contre la corrosion et une durabilité dans le temps.

DESSINS TECHNIQUES



DONNÉES TECHNIQUES

UNITÉ INTÉRIEURE		SDMX-140N-09M35	
Code		7SP101060	
Phase		Triphasé	
REFROIDISSEMENT			
Puissance nominale (min./max.)	kW	14,07 (3,51-15,64)	
Puissance absorbée nominale / EER	kW	4,95/2,84	
SEER/Classe énergétique		6,1/A++	
Limites de fonctionnement	°C	-15°~50°C Bulbe sec	
CHAUFFAGE			
Puissance nominale (min./max.)	kW	16,12 (4,92-17,83)	
Pdesignh (climat tempéré)	kW	11,10	
Pdesignh (climat chaud)	kW	11,00	
Puissance absorbée nominale / COP	kW	5,10/3,16	
SCOP/Classe énergétique (climat tempéré)		4,0/A+	
SCOP/Classe énergétique (climat chaud)		5,1/A+++	
Puissance à -7°C	kW	14,89	
Puissance à -10°C	kW	14,22	
Puissance à -15°C	kW	13,31	
Limites de fonctionnement	°C	-15°~24°C Bulbe sec	
UNITÉ INTÉRIEURE			
Pression acoustique à 1,5 m	dB(A)	55	
Puissance acoustique	dB(A)	67	
Débit d'air (PV/MV/GV)	m³/h	2027/2222/2413	
Déshumidification	l/h	4,80	
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	629x1935x456	
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	750x2055x575	
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	59,0/77,0	

UNITÉ EXTÉRIEURE		YDAX-140H-09T35	
Code		7SP063175	
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	62	
Puissance acoustique	dB(A)	73	
Débit d'air	m³/h	7500	
Type de compresseur		Rotatif	
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	952x1333x415	
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	1095x1480x495	
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	103,7/118,3	
ALIMENTATION			
Phase/Tension/Fréquence		3P/380-415V/50Hz	
Côté d'alimentation		Extérieur	
Câble d'alimentation	mm²	5G2.5	
Protection électrique	A	16	
Câble liaison int./ext.	mm²	4G1.5	
LIAISONS FRIGORIFIQUES			
Diamètre tube gaz	pouces	5/8"	
Diamètre tube liquide	pouces	3/8"	
Longueur max.	m	65	
Dénivelé max.	m	30	
Réfrigérant/PRP		R32/675	
Charge (5m)	kg	2,80	
Charge additionnelle	g/m	24	

COMBINAISONS

